



FICHA TÉCNICA REFUERZOS PLÁSTICOS

CÓDIGO: REF00PLAS

VERSIÓN: 0001

PAGINACIÓN: 1 de 1

FECHA: 25-OCT-2023

1. GENERALIDADES

PRODUCTO	MATERIAL
Refuerzo plástico	Mezcla de polímeros reciclados de alta

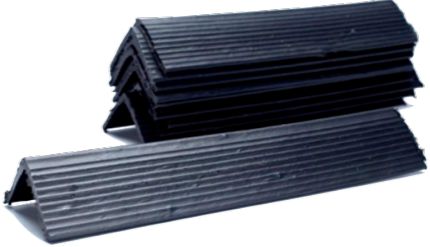
2. DESCRIPCIÓN

Refuerzos fabricados de material PEAD 100% reciclado de alta densidad. Apoyado por un reciclaje manual, que consiste en reducir mecánicamente las piezas a pequeños granos a fin de ser tratados. Cuenta con distintas etapas, como: **limpieza** (Lavado de fundas con una mezcla de desinfectante neutro para retirar cualquier rastro de pesticidas utilizados en finca), **clasificación** (Separar las fundas en estado de oxidación para no afectar en la calidad de la producción), **trituración** (Uniformidad de la mezcla para ser llevada a su etapa final, que permitirá obtener un producto compactado de alta calidad y de gran resistencia) y su **almacenaje** (Se colocan sobre pallets para evitar su exposición al suelo, así mismo se respeta un tiempo mínimo para que el producto se enfríe y de esa forma garantizar su forma rectilínea)

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PARÁMETRO	UNIDAD	VALOR
LONGITUD	cm	SEGÚN REQUERIMIENTO
ANCHO	cm	$3,5 \pm 0,5$
CALIBRE	mm	$2,8 \pm 0,2$
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	Kg	80
RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO	Kg	60
PESO	gr	$37,5 \pm 3$
APARIENCIA	N/A	Liso con rallas longitudinales concentradoras de esfuerzo
UNIDAD DE EMPAQUE	U	240

4. PRODUCTO FINAL

PLANO TÉCNICO	IMAGEN REAL
	

5. MANEJO Y TRANSPORTE

El refuerzo debe de ser almacenado en espacios libre de humo, polvo, humedad y exposiciones al calor. Se apilan en posición horizontal, entrelazadas para evitar desplazamientos a la hora de transportarlas o hacer grandes grupos

ELABORADO POR: GALO NOBOA	APROBADO POR: RONALD MINUCHE
CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN	CARGO: GERENTE GENERAL
FIRMA:	FIRMA: